



Cinta de sellado impregnada y reforzada con fibra para uniones roscadas metálicas y plásticas.

1. Descripción

En este informe se presenta una alternativa a las cintas de PTFE y a las cuerdas de nylon que ofrece además la posibilidad de ajustar o aflojar posteriormente la unión roscada de metales y plásticos más de 180°.

Con la cinta de sellado impregnada de fibra reforzada se trabaja de forma rápida, limpia y segura bajo presión y es única cuando se trata de ajustar o aflojar posteriormente las uniones. Es posible montar un empalme, unión o grifo en la posición correcta y exacta. Incluso al volver a girar la unidad más de 180° la unión se mantiene 100% sellada y sin peligro de fugas.

Así mismo este producto es de **aplicación universal**. Puede utilizarse en el sellado de metales cónicos y cilíndricos y conexiones roscadas plásticas.

Es perfectamente válido y puede utilizarse sin ningún tipo de problema en **uniones roscadas de PPSU o de cualquier material plástico**.

Aplicable sobre: cobre, latón, acero (galvanizado), acero inoxidable, cromo, zinc, PPSU, PVC, PVC-C, ABS...

Apto para cualquier tipo de conducción de fluidos:

- ✓ agua (potable)
- ✓ vapor
- ✓ gas
- ✓ GLP
- ✓ glicol
- ✓ aire (comprimido)
- ✓ bases
- ✓ ácidos diluidos.

La cinta de sellado impregnada y reforzada con fibras resiste una presión de hasta 26 bar y temperaturas de hasta 160 °C (según aplicaciones). Además las uniones selladas pueden soportar cargas directamente tras la aplicación del sellado.

Producto único ajustable >180°

Aplicación universal

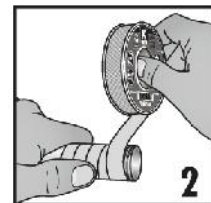


Fig. 1: Cinta de sellado

2. Ejecución

Limpie y desengrase las superficies. Las superficies como por ejemplo: latón, acero inoxidable y cromo tienen que rasparse primero.

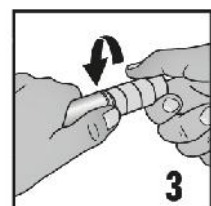
Aplique la cara verde oscura de la cinta a la rosca, enrollando fuertemente y presionándola con firmeza en la dirección de la rosca al tiempo que se va permitiendo un solapamiento del 50%. Si no es posible un solape del 50%, aplique en tal caso 2-3 vueltas y tire fuertemente, de modo que se presione en la rosca del tornillo.



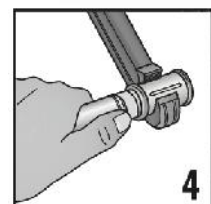
En caso de ajuste flojo, puede que sea necesario aplicar más vueltas.

Para una correcta ejecución, empezar y terminar en el extremo de la conexión (boca del tubo o comienzo de rosca en tornillos).

Rompa la cinta en el extremo del tubo y posteriormente presione la cinta contra la rosca para asegurar un buen ajuste de la misma.



Ensamble el elemento. La unión puede ajustarse hasta 180°.



Puede utilizar el clip al lado del rollo para asegurar la cinta y así poder continuar trabajando de manera fácil en otro momento.

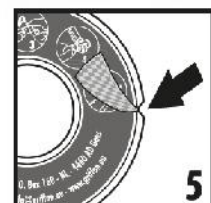




Fig. 2: Aplicación cinta de sellado impregnada y reforzada con fibra.

La cantidad de vueltas recogida en la siguiente tabla es una indicación aproximada teniendo en cuenta una longitud estándar.

El número de vueltas depende de la longitud de la rosca del tornillo, tubo etc.

Ø PULGADAS	# VUELTAS
1/4	2-3
3/8	2-3
1/2	3-4
3/4	4-5
1	4-5
1 1/4	5-6
1 1/2	5-6
2	5-6
2 1/2	6-7
3	6-7
4	7-8
6	7-8

Tabla 1. Vueltas según diámetro

3. Almacenamiento y características técnicas

Condiciones de almacenamiento

Este producto puede utilizarse en un periodo de hasta 36 meses en el caso de un envase sin abrir, almacenado entre +5 °C y +25 °C.

Cierre el envase adecuadamente y almacénelo en un lugar fresco y seco.

Características técnicas

Resistencia al agua: Muy buena

Resistencia térmica: -50°C hasta +160°C

Resistencia a los compuestos químicos: GLP, glicol y ácidos y bases diluidas.

Así mismo este producto, que es conforme con la norma UNE-EN 751-2 cumple estándares internacionales como: GASTEC DVGW, WRAS (agua potable), KVBG entre otros.

4. Conclusiones

- ✓ Único: ajustable más de 180°
- ✓ No se rompe después del ajuste (lo cual no es posible con cintas de PTFE y cuerdas de nylon)
- ✓ Fácil, limpio y rápido
- ✓ Aplicación universal: plástico, metal o combinación
- ✓ Válido para uniones roscadas de PPSU, PVC, PVC-C, ABS...
- ✓ Apto para agua (potable), vapor, gas, LPG, glicol, aire (comprimido) y bases y ácidos diluidos.
- ✓ Resistente a la temperatura 160°C
- ✓ Resistente a 26 bar de presión
- ✓ Desmontaje simple
- ✓ Calidad certificada



Referencias

- UNE-EN 751-2 Materiales sellantes para juntas roscadas metálicas en contacto con gases de la 1ª, 2ª y 3ª familia y con agua caliente. Parte 2: Compuestos sellantes no endurecibles.

Empresas asociadas



Miembros colaboradores